

NORPOL® SVG

ОПИСАНИЕ

NORPOL® SVG является высококачественным гелевым покрытием (гелькоатом) на основе изофталевой/неопентилгликолевой (ISO/NPG) полиэфирной смолы

NORPOL® SVG легко наносится на поверхность, хорошо выравнивается и удаляется воздух

NORPOL® SVG содержит около 30% летучих и пониженное выделение летучих при нанесении

NORPOL® SVG обеспечивает превосходную защиту от атмосферного воздействия, по сравнению со стандартными ISO/NPG гелькоатами. Химическая композиция придает особую защиту от изменения цвета (пожелтению) и потери блеска от воздействия солнечного света (УФ излучения)

NORPOL® SVG особенно эффективен в производстве изделий, подвергающихся воздействию воды и мало агрессивных химикатов при различных температурах, например, сантехнических изделий, катеров, корпусов автомобилей, облицовочных панелей в строительстве и т.д.

NORPOL® SVG одобрен Det norske Veritas и Морским Регистром Ллойда (Lloyds Register of Shipping) для использования в судостроении.

Рекомендуемая доза пероксида: 1.3-2.0%, Рекомендуемая толщина: 0.55-0.85мм (мокрый слой)

ТИПОВЫЕ СВОЙСТВА¹

ТИПОВЫЕ СВОЙСТВА В ЖИДКОМ СОСТОЯНИИ при 25°C

Свойства	сорт "S" напыление	сорт "H": кисть	Ед. изм.	Стандарт
Вязкость Brookfield RVF sp.4/4 rpm	11000-18000	14000-20000	mPa·s(cP)	ASTM D 2196-86
Вязкость конус - плита	360-400	750-900	mPa·s(cP)	ISO 2884-99
Плотность	1.15-1.35	1.15-1.35	g/cm ³	ISO 2811-2001
Гидроксильное (кислотное) число	<25	<25	mgKOH/g	ISO 2114-1996
Температура вспышки	32	32	°C	ASTM D 3278-95
Время гелеобр.-1.5% NORPOL Per #1	7-20	10-25	min	G020
Срок хранения	6	6	мес	G180

Настоящая информация предназначена для того, чтобы помочь заказчику определить, соответствует ли данная продукция их целям. Наша продукция предназначена для продажи промышленным и коммерческим структурам. Мы просим наших клиентов проверить и протестировать нашу продукцию прежде чем приступить к ее использованию, с тем чтобы определить, устраивает ли она их по содержанию и отвечает ли их целям. Мы гарантируем, что наша продукция соответствует нашим письменным характеристикам. **Ни одно из положений настоящего документа не должно рассматриваться как какая-либо другая гарантия, выраженная или подразумеваемая**, например гарантия товарных качеств или применения для определенной цели, а также защиты от какого-либо закона или патентных прав. Все патентные права защищены. Единственное решение при всех обоснованных претензиях - это замена наших материалов, и мы ни в коем случае не несем ответственности за специально или случайно нанесенный ущерб или его последствия.

ТИПОВЫЕ ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА БАЗОВОЙ СМОЛЫ, ОТВЕРЖДЕННОЙ*

Свойства	Показатель	Ед. изм.	Стандарт
Предел прочности на разрыв	min. 60	МПа	ISO 527-1993
Модуль растяжения	min. 3000	МПа	ISO 527-1993
Относительное удлинение	min. 3.0	%	ISO 527-1993
Температура тепловой деформации (HDT)	min. 80	°C	ISO 75-1993
Твердость по Барколю (Barcol)	min. 40	-	ASTM D 2583-99
Водопоглощение	max. 80	mg/образец	Det norske Veritas 1981

*Постоотверждена 24 час при 60 °C

¹ Свойства, приведенные в этом бюллетене, являются типовыми, полученными в лабораторных испытаниях и могут измениться в производственных условиях; поэтому, Мы просим наших клиентов проверить и протестировать нашу продукцию прежде чем приступить к ее использованию, с тем чтобы определить, устраивает ли она их по содержанию и отвечает ли их целям. Мы гарантируем, что наша продукция соответствует нашим письменным характеристикам. **Ни одно из положений настоящего документа не должно рассматриваться как какая-либо другая гарантия, выраженная или подразумеваемая**, например гарантия товарных качеств или применения для определенной цели, а также защиты от какого-либо закона или патентных прав.

ХРАНЕНИЕ

Продукт поставляется в невозвратных металлических ведрах (20 Л). По заказу может поставляться в невозвратных металлических бочках (200Л)

Для обеспечения максимальной стабильности и сохранения оптимальных свойств смолы, она должна храниться в закрытых резервуарах при температуре ниже 23°C вне источников тепла и солнечного света. Для достижения правильного отверждения и работы температура смолы перед употреблением должна быть не ниже 18°C. Все места хранения и резервуары должны соответствовать местным противопожарным и строительным нормам. Нельзя использовать резервуары из меди или медесодержащих сплавов. Хранить отдельно от окисляющих материалов, пероксидов и солей металлов. Держать неиспользуемые контейнеры закрытыми. Складской запас нужно поддерживать на разумно - низком уровне, с оборотом материала "первый вошел - первый вышел". Гарантийный срок хранения относится к продукту в оригинальной, ненарушенной упаковке. Сроки хранения могут меняться под воздействием условий хранения

БЕЗОПАСНОСТЬ**ПРОЧТИТЕ И ПОЙМИТЕ ЛИСТ БЕЗОПАСНОСТИ МАТЕРИАЛА ДО НАЧАЛА РАБОТЫ С ПРОДУКТОМ**

Получите копию листа безопасности материала прежде чем его использовать. Листы безопасности доступны у вашего торгового представителя Reichhold. Такую информацию нужно затребовать у всех поставщиков и понять прежде, чем использовать материал

НЕПОСРЕДСТВЕННОЕ СМЕШИВАНИЕ ЛЮБЫХ ОРГАНИЧЕСКИХ ПЕРОКСИДОВ С ЩЕЛОЧНЫМИ МЕТАЛЛАМИ, АМИНАМИ, ИЛИ ДРУГИМИ УСКОРИТЕЛЯМИ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ПРИВОДИТ К ИНТЕНСИВНОМУ РАСПАДУ.