

NORPOL® FI-177

ОПИСАНИЕ

NORPOL FI-177 это легкий филлер (шпатлевка) на основе специальной изофталевой / неопентилгликольной (NPG) полиэфирной смоле с низкой экзотермой и большим удлинением

NORPOL FI-177 особенно рекомендуется для заполнения канавок до 20 мм в сэндвичевых ламинатах без избыточного выделения тепла.

NORPOL FI-177 предускорен и меняет цвет со светло-голубого до белого после введения пероксида.

ТИПОВЫЕ СВОЙСТВА¹

ТИПОВЫЕ СВОЙСТВА В ЖИДКОМ СОСТОЯНИИ при 25°C

Свойства	Показатель	Ед. изм.	Метод тестирования
Вязкость -по Brookfield HBT sp.TB/5 rpm	120 000-190 000	мПах с(сП)	ASTM D 2196-86
Плотность	0.50-0.60	г/ см3	ISO 2811-1974
Время желатинизации: -1.5% НОРПОЛ No.2 (МЕКР)	35 – 45	минут	G020
Пик экзотермы при: -1.5% НОРПОЛ No.2 (МЕКР)	45 – 55	о С	*
Срок хранения	6	месяц	G180

* Пик экзотермы измерен в изолированной канавке 20 x 20 x 150 мм

Настоящая информация предназначена для того, чтобы помочь заказчикам определить, соответствует ли данная продукция их целям. Наша продукция предназначена для продажи промышленным и коммерческим структурам. Мы просим наших клиентов проверить и протестировать нашу продукцию прежде чем приступить к ее использованию, с тем чтобы определить, устраивает ли она их по содержанию и отвечает ли их целям. Мы гарантируем, что наша продукция соответствует нашим письменным характеристикам. **Ни одно из положений настоящего документа не должно рассматриваться как какая-либо другая гарантия, выраженная или подразумеваемая**, например гарантия товарных качеств или применения для определенной цели, а также защиты от какого-либо закона или патентных прав. Все патентные права защищены. Единственное решение при всех обоснованных претензиях - это замена наших материалов, и мы ни в коем случае не несем ответственности за специально или случайно нанесенный ущерб или его последствия.

ТИПОВЫЕ ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Свойства	Показатель	Ед. изм.	Метод
Предел прочности на сдвиг	10-11	МПа	ASTM C 297-80
Предел прочности на сдвиг ПВХ пенопласт (200 кг/м3) с FI-177	4.5 (разрыв ПВХ)	МПа	ASTM C 297-80
Прочность на сжатие (5% деформация)	17	МПа	ISO 604-1973
Прочность на растяжение	10-11		ISO 527-1/2-1993
Модуль растяжения.	550		ISO 527-1/2-1993
Относительное удлинение при – 10°C	1.8±0.4		ISO 527-1/2-1993
-при 0°C	2.0±0.4		
-при 23°C	4.5±0.9		
-при 50°C	12.0±2.4		
Линейная усадка	1.6	%	ASTM D 2566-69

¹ Свойства, приведенные в этом бюллетене, являются типовыми, полученными в лабораторных испытаниях и могут измениться в производственных условиях; поэтому, Мы просим наших клиентов проверить и протестировать нашу продукцию прежде чем приступить к ее использованию, с тем чтобы определить, устраивает ли она их по содержанию и отвечает ли их целям. Мы гарантируем, что наша продукция соответствует нашим письменным характеристикам. **Ни одно из положений настоящего документа не должно рассматриваться как какая-либо другая гарантия, выраженная или подразумеваемая**, например гарантия товарных качеств или применения для определенной цели, а также защиты от какого-либо закона или патентных прав.

ХРАНЕНИЕ

Продукт поставляется в невозвратных металлических ведрах (20 Л). Для обеспечения максимальной стабильности и сохранения оптимальных свойств смолы, она должна храниться в закрытых резервуарах при температуре ниже 23°C вне источников тепла и солнечного света. Для достижения правильного отверждения и работы температура смолы перед употреблением должна быть не ниже 18°C. Все места хранения и резервуары должны соответствовать местным противопожарным и строительным нормам. Нельзя использовать резервуары из меди или медесодержащих сплавов. Хранить отдельно от окисляющих материалов, пероксидов и солей металлов. Держать неиспользуемые контейнеры закрытыми. Складской запас нужно поддерживать на разумно - низком уровне, с оборотом материала "первый вошел - первый вышел". Гарантийный срок хранения относится к продукту в оригинальной, ненарушенной упаковке. Сроки хранения могут меняться под воздействием условий хранения

БЕЗОПАСНОСТЬ

ПРОЧТИТЕ И ПОЙМИТЕ ЛИСТ БЕЗОПАСНОСТИ МАТЕРИАЛА ДО НАЧАЛА РАБОТЫ С ПРОДУКТОМ

Получите копию листа безопасности материала прежде чем его использовать. Листы безопасности доступны у вашего торгового представителя Reichhold. Такую информацию нужно затребовать у всех поставщиков и понять прежде, чем использовать материал

НЕПОСРЕДСТВЕННОЕ СМЕШИВАНИЕ ЛЮБЫХ ОРГАНИЧЕСКИХ ПЕРОКСИДОВ С ЩЕЛОЧНЫМИ МЕТАЛЛАМИ, АМИНАМИ, ИЛИ ДРУГИМИ УСКОРИТЕЛЯМИ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ПРИВОДИТ К ИНТЕНСИВНОМУ РАСПАДУ.