

DION® FR 800-M850

ОПИСАНИЕ

DION® FR 800-M850 является жаростойкой ортофталевой ламинирующей полиэфирной смолой, содержащей хлорированный парафин и триокись сурьмы. Смола предускорена и тиксотропна.

DION® FR 800-M850 содержит специальные добавки, которые улучшают экологические показатели в зоне рабочего места как в течение процесса применения смолы, так и после его завершения, благодаря значительному снижению показателя испарения стирола. Смола содержит в своем составе парафин, который обеспечивает отвердевшему ламинату отсутствие липкого слоя.

Смола пригодна как для ручного нанесения, так и для напыления, а также для использования в механизированных процессах (непрерывное ламинирование).

DION® FR 800-M850 DION 800-M850 одобрена Судостроительным Регистром Ллойда и Det norske Veritas для судостроения

ТИПОВЫЕ СВОЙСТВА¹

ТИПОВЫЕ СВОЙСТВА В ЖИДКОМ СОСТОЯНИИ при 25°C

Свойства	Показатель	Ед. изм.	Метод теста
Вязкость Brookfield LVF sp 2/12г/м	1100-1300	мПа (сП)	ASTM D 2196-86
Вязкость Cone & Plate	180-220	мПа (сП)	ISO 2884-1999
Плотность	1.20	г/см ³	ISO 2811-2001
Гидроксильное (кислотное) число	<20	мгКОН/г	ISO 2114-1996
Содержание стирола	37 ± 2	% веса	B070
Температура вспышки	32	°C	ASTM D 3278-95
Время гелеобразования: 1% NORPOL No.1 (МЕКР)	35-45	минут	G020
Срок хранения	6	месяцев	G180

ТИПОВЫЕ ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА В ОТВЕРЖДЕННОМ СОСТОЯНИИ

Полностью постотвержденная.

Свойства		Ед. изм.	Метод
Плотность	1.28	г/см ³	ISO 1183-2004
Прочность на растяжение	60	МПа	ISO 527 1/2-1993
Относительное удлинение	1.6	%	ISO 527 1/2-1993
Прочность на изгиб	90	МПа	ISO 178-2001
Модуль изгиба	3800	МПа	ISO 178-2001
Ударная прочность, Р.4Дж	-	мДж/мм ²	ISO 178-2001

Настоящая информация предназначена для того, чтобы помочь заказчикам определить, соответствует ли данная продукция их целям. Наша продукция предназначена для продажи промышленным и коммерческим структурам. Мы просим наших клиентов проверить и протестировать нашу продукцию прежде чем приступить к ее использованию, с тем чтобы определить, устраивает ли она их по содержанию и отвечает ли их целям. Мы гарантируем, что наша продукция соответствует нашим письменным характеристикам. Ни одно из положений настоящего документа не должно рассматриваться как какая-либо другая гарантия, выраженная или подразумеваемая, например гарантия товарных качеств или применения для определенной цели, а также защиты от какого-либо закона или патентных прав. Все патентные права защищены. Единственное решение при всех обоснованных претензиях - это замена наших материалов, и мы ни в коем случае не несем ответственности за специально или случайно нанесенный ущерб или его последствия.

Объемная усадка	5-6	%	ISO 3521-1997
Темп. Тепловой деформации	72	°C	ISO 75 1/2-1993
Твердость по Барколю	45	934-1	ASTM D 2583-99
Водопоглощение после 28 дней	<0.5	%	ISO 62-1999

ПОЖАРНЫЕ ИСПЫТАНИЯ

Ламинат: 30-35% стекловолокна

Кислородный индекс (приблизительно)	27	%	ISO 4589-1996
Среднее распространение горения (АЕВ)	10-15	мм	ASTM D 635-98
Среднее время горения (АТВ)	5	секунд	ASTM D 635-98
Поверхностное распространения пламени	V-0		UL 94

¹Свойства, приведенные в этом бюллетене, являются типовыми, полученными в лабораторных испытаниях и могут измениться в производственных условиях; поэтому, Мы просим наших клиентов проверить и протестировать нашу продукцию прежде чем приступить к ее использованию, с тем чтобы определить, устраивает ли она их по содержанию и отвечает ли их целям. Мы гарантируем, что наша продукция соответствует нашим письменным характеристикам. **Ни одно из положений настоящего документа не должно рассматриваться как какая-либо другая гарантия, выраженная или подразумеваемая**, например гарантия товарных качеств или применения для определенной цели, а также защиты от какого-либо закона или патентных прав.

ХРАНЕНИЕ

Продукт поставляется в невозвратных металлических бочках (200 Л) или пластиковых контейнерах (1 м³). По требованию могут быть поставлены 20 Л ведра.

Для обеспечения максимальной стабильности и сохранения оптимальных свойств смолы, она должна храниться в закрытых резервуарах при температуре ниже 23°C вне источников тепла и солнечного света. Для достижения правильного отверждения и работы температура смолы перед употреблением должна быть не ниже 18°C. Все места хранения и резервуары должны соответствовать местным противопожарным и строительным нормам. Нельзя использовать резервуары из меди или медесодержащих сплавов. Хранить отдельно от окисляющих материалов, пероксидов и солей металлов. Держать неиспользуемые контейнеры закрытыми. Складской запас нужно поддерживать на разумно - низком уровне, с оборотом материала "первый вошел - первый вышел". Гарантийный срок хранения относится к продукту в оригинальной, ненарушенной упаковке. Сроки хранения могут меняться под воздействием условий хранения

БЕЗОПАСНОСТЬ

ПРОЧИТЕ И ПОЙМИТЕ ЛИСТ БЕЗОПАСНОСТИ МАТЕРИАЛА ДО НАЧАЛА РАБОТЫ С ПРОДУКТОМ

Получите копию листа безопасности материала прежде чем его использовать. Листы безопасности доступны у вашего торгового представителя Reichhold. Такую информацию нужно затребовать у всех поставщиков и понять прежде, чем использовать материал

НЕПОСРЕДСТВЕННОЕ СМЕШИВАНИЕ ЛЮБЫХ ОРГАНИЧЕСКИХ ПЕРОКСИДОВ С ЩЕЛОЧНЫМИ МЕТАЛЛАМИ, АМИНАМИ, ИЛИ ДРУГИМИ УСКОРИТЕЛЯМИ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ПРИВОДИТ К ИНТЕНСИВНОМУ РАСПАДУ.