

POLYLITE® 516-M855

Low VOC полиэфирная смола для ламинирования

ОПИСАНИЕ

POLYLITE® 516-M855 является гибридной полиэфирной смолой для ламинирования с низким содержанием летучих соединений (Low VOC) средней реакционной способности на изофталевой основе, модифицированной ДиЦиклоПентаДиеном (DCPD).

POLYLITE® 516-M855 предускорена, тиксотропна и содержит специальные добавки, которые снижают эмиссию стирола при применении.

ПРИМЕНЕНИЕ

POLYLITE® 516-M855 пригодна для любых применений в композитах общего назначения. Смола содержит встроенную систему ускорителя, которая обеспечивает в среднем продолжительное время гелеобразования и хорошую реактивность в ламинатах более средней толщины (5-12 мм) «мокрый по мокрому» без слишком высокого пика экзотермы. Для тонких ламинатов (2-5 мм) хорошая реактивность достигается повышением NORPOL PEROXIDE #1 до 1.5-2% в зависимости от толщины ламината.

СВОЙСТВА

- Низкое содержание стирола, <39%
- Хорошая смачиваемость волокна
- Низкая эмиссия стирола (LSE)
- Специально разработанная встроенная система ускорения
- Одобрения

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Уменьшенная усадка
- Улучшенное качество поверхности
- Пониженная эмиссия стирола
- Простота ламинирования и удаления воздуха
- Марка с малым содержанием летучих (Low VOC) и низкой эмиссией стирола (LSE) обеспечивает снижение эмиссии стирола в процессе ламинирования и отверждения
- Хорошая реактивность в ламинатах 2-12 мм «мокрый-по-мокрому»
- Det norske Veritas, DNV, Grade 2
- Lloyd's Register of Shipping

ТИПОВЫЕ СВОЙСТВА¹

ТИПОВЫЕ СВОЙСТВА В ЖИДКОМ СОСТОЯНИИ при 25°C

Свойства	Показатель	Ед. Изм.	Стандарт
Вязкость - Brookfield LVF, Sp 2/12 rpm	1100-1300	mPa·s(cP)	ASTM D 2196-86
Вязкость – конус-плита	200-230	mPa·s(cP)	ISO 2884-1999
Плотность	1,11	g/cm ³	ISO 2811-2001
Гидроксильное (кислотное) число	<24	mgKOH/g	ISO 2114-1996

Настоящая информация предназначена для того, чтобы помочь заказчикам определить, соответствует ли данная продукция их целям. Наша продукция предназначена для продажи промышленным и коммерческим структурам. Мы просим наших клиентов проверить и протестировать нашу продукцию прежде чем приступить к ее использованию, с тем чтобы определить, устраивает ли она их по содержанию и отвечает ли их целям. Мы гарантируем, что наша продукция соответствует нашим письменным характеристикам. **Ни одно из положений настоящего документа не должно рассматриваться как какая-либо другая гарантия, выраженная или подразумеваемая**, например гарантия товарных качеств или применения для определенной цели, а также защиты от какого-либо закона или патентных прав. Все патентные права защищены. Единственное решение при всех обоснованных претензиях - это замена наших материалов, и мы ни в коем случае не несем ответственности за специально или случайно нанесенный ущерб или его последствия.

Содержание стирола	37 ± 1.5	% веса	B070
Температура вспышки	32	°C	ASTM D 3278-95
Время гелеобразования 1% NORPOL PEROXIDE 1 (МЕКР)	45-55	min	G020
Срок хранения	6	мес	G180

ТИПОВЫЕ ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА В ОТВЕРЖДЕННОМ СОСТОЯНИИ

Полностью постотвержденная. 24 ч /комн. темп., + 24 ч/60°C + 3 ч/90°C.

Свойство	Значение	Ед. изм	Стандарт
Прочность на растяжение	50	МПа	ISO 527-1993
Модуль растяжения	3100	МПа	ISO 5271993
Относительное удлинение	2.1	%	ISO 527-1993
Прочность на изгиб	90	МПа	ISO 178-2001
Модуль изгиба	3300	МПа	ISO 178-2001
Темп. Тепловой деформации (HDT)	70	°C	ISO 75-1993

¹Свойства, приведенные в этом бюллетене, являются типовыми, полученными в лабораторных испытаниях и могут измениться в производственных условиях; поэтому, Мы просим наших клиентов проверить и протестировать нашу продукцию прежде чем приступить к ее использованию, с тем чтобы определить, устраивает ли она их по содержанию и отвечает ли их целям. Мы гарантируем, что наша продукция соответствует нашим письменным характеристикам. **Ни одно из положений настоящего документа не должно рассматриваться как какая-либо другая гарантия, выраженная или подразумеваемая**, например гарантия товарных качеств или применения для определенной цели, а также защиты от какого-либо закона или патентных прав.

ХРАНЕНИЕ

Продукт поставляется в невозвратных металлических бочках (200 Л) или пластиковых контейнерах (1 м³). По требованию могут быть поставлены 20 Л ведра.

Для обеспечения максимальной стабильности и сохранения оптимальных свойств смолы, она должна храниться в закрытых резервуарах при температуре ниже 23°C вне источников тепла и солнечного света. Для достижения правильного отверждения и работы температура смолы перед употреблением должна быть не ниже 18°C. Все места хранения и резервуары должны соответствовать местным противопожарным и строительным нормам. Нельзя использовать резервуары из меди или медесодержащих сплавов. Хранить отдельно от окисляющих материалов, пероксидов и солей металлов. Держать неиспользуемые контейнеры закрытыми. Складской запас нужно поддерживать на разумно - низком уровне, с оборотом материала "первый вошел - первый вышел". Гарантийный срок хранения относится к продукту в оригинальной, ненарушенной упаковке. Сроки хранения могут меняться под воздействием условий хранения

БЕЗОПАСНОСТЬ

ПРОЧИТЕ И ПОЙМИТЕ ЛИСТ БЕЗОПАСНОСТИ МАТЕРИАЛА ДО НАЧАЛА РАБОТЫ С ПРОДУКТОМ

Получите копию листа безопасности материала прежде чем его использовать. Листы безопасности доступны у вашего торгового представителя Reichhold. Такую информацию нужно затребовать у всех поставщиков и понять прежде, чем использовать материал

НЕПОСРЕДСТВЕННОЕ СМЕШИВАНИЕ ЛЮБЫХ ОРГАНИЧЕСКИХ ПЕРОКСИДОВ С ЩЕЛОЧНЫМИ МЕТАЛЛАМИ, АМИНАМИ, ИЛИ ДРУГИМИ УСКОРИТЕЛЯМИ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ПРИВОДИТ К ИНТЕНСИВНОМУ РАСПАДУ.