

POLYLITE® 440-M888

Стандартная ортофталевая полиэфирная смола

ОПИСАНИЕ

Polylite® 440-M888 является ортофталевой полиэфирной смолой средней реакционной способности с превосходными рабочими характеристиками.

Polylite® 440-M888 содержит специальные добавки, которые улучшают экологические показатели в зоне рабочего места как в течение процесса применения смолы, так и после его завершения, благодаря значительному снижению показателя испарения стирола. Смола содержит в своем составе парафин, который обеспечивает отвердевшему ламинату отсутствие липкого слоя.

Polylite® 440-M888 является тиксотопной и содержит ускоритель, который обеспечивает относительно короткий период желатинизации и быстрый процесс отверждения в сочетании очень коротким временем до снятия с матрицы.

ПРИМЕНЕНИЕ

- POLYLITE® 440-M888 предназначена для ручного нанесения и напыления
- POLYLITE® 440-M888 используется в морском, промышленном и транспорте применениях.

СВОЙСТВА

- Превосходные рабочие свойства
- Превосходные параметры отверждения
- Одобрения

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Быстрое время нанесения
- Хорошая смачиваемость волокна
- Повышенная степень отверждения при снятии с матрицы, обеспечивает лучшее качество поверхности. Короткий производственный цикл (для ламината менее 6 мм «мокрый-по мокрому» с 1- 2% стандартного ПМЭК).
- При отверждении NORPOL PEROXIDE 19 толщину «мокрый-по-мокрому» можно увеличить до 12 мм с содержанием стекла 35% и более. Система обеспечивает улучшенную степень отверждения при снятии с матрицы.
- Det norske Veritas, DNV, grade 2
- Lloyd's Register of Shipping
- Bureau Veritas
- Germanischer Lloyd
- Российский Морской Регистр

ТИПОВЫЕ СВОЙСТВА¹

ТИПОВЫЕ СВОЙСТВА В ЖИДКОМ СОСТОЯНИИ при 25°C

Свойства	Показатель	Ед. Изм.	Стандарт
Вязкость - Brookfield LVF, Sp 2/12 rpm	1100-1300	mPa·s(cP)	ASTM D 2196-86
Вязкость – конус-плита	170-200	mPa·s(cP)	ISO 2884-1999
Плотность	1,10	g/cm ³	ISO 2811-2001
Гидроксильное (кислотное) число	<24	mgKOH/g	ISO 2114-1996
Содержание стирола	43 ± 2	% веса	B070
Температура вспышки	32	°C	ASTM D 3278-95
Время гелеобразования 1% NORPOL PEROXIDE 1	35 - 45	min	G020

Настоящая информация предназначена для того, чтобы помочь заказчикам определить, соответствует ли данная продукция их целям. Наша продукция предназначена для продажи промышленным и коммерческим структурам. Мы просим наших клиентов проверить и протестировать нашу продукцию прежде чем приступить к ее использованию, с тем чтобы определить, устраивает ли она их по содержанию и отвечает ли их целям. Мы гарантируем, что наша продукция соответствует нашим письменным характеристикам. **Ни одно из положений настоящего документа не должно рассматриваться как какая-либо другая гарантия, выраженная или подразумеваемая**, например гарантия товарных качеств или применения для определенной цели, а также защиты от какого-либо закона или патентных прав. Все патентные права защищены. Единственное решение при всех обоснованных претензиях - это замена наших материалов, и мы ни в коем случае не несем ответственности за специально или случайно нанесенный ущерб или его последствия.

Время гелеобразования 2% NORPOL PEROXIDE 1	15 - 25	min	G020
Время гелеобразования 1% NORPOL PEROXIDE 19	40 - 50	min	G020
Время гелеобразования 2% NORPOL PEROXIDE 19	20 - 30	min	G020
Срок хранения	6	мес	G180

ВАЖНО! Не следует использовать пероксиды ацетилацетона с POLYLITE® 440-M888

ТИПОВЫЕ ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА В ОТВЕРЖДЕННОМ СОСТОЯНИИ

Полностью постотвержденная.

Свойство	Значение	Ед. изм	Стандарт
Прочность на растяжение	50	МПа	ISO 527-1993
Модуль растяжения	4600	МПа	ISO 527-1993
Относительное удлинение	1.6	%	ISO 527-1993
Прочность на изгиб	90	МПа	ISO 178-2001
Модуль изгиба	4000	МПа	ISO 178-2001
Ударная прочность, Р4Дж	5.0-6.0	мДж/мм ²	ISO 179-2001
Объемная усадка	5.5-6.5	%	ISO 3521-1976
Темп. Тепловой деформации (HDT)	62	°С	ISO 75-1993

¹Свойства, приведенные в этом бюллетене, являются типовыми, полученными в лабораторных испытаниях и могут измениться в производственных условиях; поэтому, Мы просим наших клиентов проверить и протестировать нашу продукцию прежде чем приступить к ее использованию, с тем чтобы определить, устраивает ли она их по содержанию и отвечает ли их целям. Мы гарантируем, что наша продукция соответствует нашим письменным характеристикам. **Ни одно из положений настоящего документа не должно рассматриваться как какая-либо другая гарантия, выраженная или подразумеваемая**, например гарантия товарных качеств или применения для определенной цели, а также защиты от какого-либо закона или патентных прав.

ХРАНИЕНИЕ

Продукт поставляется в невозвратных металлических бочках (200 Л) или пластиковых контейнерах (1 м³). По требованию могут быть поставлены 20 Л ведра.

Для обеспечения максимальной стабильности и сохранения оптимальных свойств смолы, она должна храниться в закрытых резервуарах при температуре ниже 23°С вне источников тепла и солнечного света. Для достижения правильного отверждения и работы температура смолы перед употреблением должна быть не ниже 18°С. Все места хранения и резервуары должны соответствовать местным противопожарным и строительным нормам. Нельзя использовать резервуары из меди или медесодержащих сплавов. Хранить отдельно от окисляющих материалов, пероксидов и солей металлов. Держать неиспользуемые контейнеры закрытыми. Складской запас нужно поддерживать на разумно - низком уровне, с оборотом материала "первый вошел - первый вышел". Гарантийный срок хранения относится к продукту в оригинальной, ненарушенной упаковке. Сроки хранения могут меняться под воздействием условий хранения.

БЕЗОПАСНОСТЬ

ПРОЧТИТЕ И ПОЙМИТЕ ЛИСТ БЕЗОПАСНОСТИ МАТЕРИАЛА ДО НАЧАЛА РАБОТЫ С ПРОДУКТОМ

Получите копию листа безопасности материала прежде чем его использовать. Листы безопасности доступны у вашего торгового представителя Reichhold. Такую информацию нужно затребовать у всех поставщиков и понять прежде, чем использовать материал

НЕПОСРЕДСТВЕННОЕ СМЕШИВАНИЕ ЛЮБЫХ ОРГАНИЧЕСКИХ ПЕРОКСИДОВ С ЩЕЛОЧНЫМИ МЕТАЛЛАМИ, АМИНАМИ, ИЛИ ДРУГИМИ УСКОРИТЕЛЯМИ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ПРИВОДИТ К ИНТЕНСИВНОМУ РАСПАДУ.