

POLYLITE® 420-M888

Ортофталевая полиэфирная смола

ОПИСАНИЕ

Polylite® 420-M888 является жесткой ортофталевой полиэфирной смолой с высоко-реактивной системой отверждения.

Polylite® 420-M888 содержит специальные добавки, которые улучшают экологические показатели в зоне рабочего места как в течение процесса применения смолы, так и после его завершения, благодаря значительному снижению показателя испарения стирола. Смола содержит в своем составе парафин, который обеспечивает отвердевшему ламинату отсутствие липкого слоя.

Polylite® 420-M888 является тиксотопной и содержит ускоритель, который обеспечивает относительно короткий период желатинизации и быстрый процесс отверждения в сочетании очень коротким временем до снятия с матрицы.

ПРИМЕНЕНИЕ

- POLYLITE® 420-M888 предназначена для ручного нанесения и напыления
- Рекомендуемая толщина ламината «мокрый-по-мокрому» 1-6 мм с Пероксидом №1.
- При использовании Пероксида № 19 можно довести толщину ламината до 12 мм.

СВОЙСТВА

ПРЕИМУЩЕСТВА

- | | |
|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> • Превосходные рабочие свойства • Превосходные параметры отверждения • Система LSE (пониженного испарения стирола) • Одобрения | <ul style="list-style-type: none"> • Быстрое время нанесения • Хорошая смачиваемость волокна • Повышенная степень отверждения при снятии с матрицы, обеспечивает лучшее качество поверхности. Короткий производственный цикл (для ламината менее 6 мм «мокрый-по-мокрому» с 1- 2% стандартного ПМЭК). • При отверждении NORPOL PEROXIDE 19 толщину «мокрый-по-мокрому» можно увеличить до 12 мм с содержанием стекла 35% и более. Система обеспечивает улучшенную степень отверждения при снятии с матрицы. • Пониженное испарение стирола • Отсутствие липкого слоя (ингибирования воздухом) • Det norske Veritas, DNV, grade 2 • Lloyd's Register of Shipping • Germanischer Lloyd |
|---|---|

ТИПОВЫЕ СВОЙСТВА¹

ТИПОВЫЕ СВОЙСТВА В ЖИДКОМ СОСТОЯНИИ при 25°C

| Свойства | Показатель | Ед. Изм. | Стандарт |
|--|------------|-------------------|----------------|
| Вязкость - Brookfield LVF, Sp 2/12 rpm | 1100-1300 | mPa·s(cP) | ASTM D 2196-86 |
| Вязкость – конус-плита | 180-210 | mPa·s(cP) | ISO 2884-1999 |
| Плотность | 1,10 | g/cm ³ | ISO 2811-2001 |
| Гидроксильное (кислотное) число | <25 | mgKOH/g | ISO 2114-1996 |
| Содержание стирола | 42 ± 2 | % веса | B070 |

Настоящая информация предназначена для того, чтобы помочь заказчикам определить, соответствует ли данная продукция их целям. Наша продукция предназначена для продажи промышленным и коммерческим структурам. Мы просим наших клиентов проверить и протестировать нашу продукцию прежде чем приступить к ее использованию, с тем чтобы определить, устраивает ли она их по содержанию и отвечает ли их целям. Мы гарантируем, что наша продукция соответствует нашим письменным характеристикам. **Ни одно из положений настоящего документа не должно рассматриваться как какая-либо другая гарантия, выраженная или подразумеваемая**, например гарантия товарных качеств или применения для определенной цели, а также защиты от какого-либо закона или патентных прав. Все патентные права защищены. Единственное решение при всех обоснованных претензиях - это замена наших материалов, и мы ни в коем случае не несем ответственности за специально или случайно нанесенный ущерб или его последствия.

| | | | |
|--|---------|-----|----------------|
| Температура вспышки | 32 | °C | ASTM D 3278-95 |
| Время гелеобразования 1% NORPOL PEROXIDE 1 | 35 - 45 | min | G020 |
| Время гелеобразования 2% NORPOL PEROXIDE 1 | 15 - 25 | min | G020 |
| Срок хранения | 6 | мес | G180 |

ТИПОВЫЕ ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА В ОТВЕРЖДЕННОМ СОСТОЯНИИ
Полностью постотвержденная.

| Свойство | Значение | Ед. изм | Стандарт |
|---------------------------------|----------|--------------------|----------------|
| Плотность | 1,19 | g/cm ³ | ISO 1183-87 |
| Прочность на растяжение | 65 | МПа | ISO 527-1993 |
| Модуль растяжения | 4200 | МПа | ISO 5271993 |
| Относительное удлинение | 1.5 | % | ISO 527-1993 |
| Прочность на изгиб | 100 | МПа | ISO 178-2001 |
| Модуль изгиба | 4200 | МПа | ISO 178-2001 |
| Ударная прочность, Р4Дж | 5.0-6.0 | mJ/mm ² | ISO 179-2001 |
| Объемная усадка | 6.0-7.0 | % | ISO 3521-1976 |
| Темп. Тепловой деформации (HDT) | 62 | °C | ISO 75-1993 |
| Твердость по Барколю | 45 | 934-1 | ASTM D 2583-99 |
| Водопоглощение 28 дней | 0.6-0.7 | % | ISO 62-1999 |

¹Свойства, приведенные в этом бюллетене, являются типовыми, полученными в лабораторных испытаниях и могут измениться в производственных условиях; поэтому, Мы просим наших клиентов проверить и протестировать нашу продукцию прежде чем приступить к ее использованию, с тем чтобы определить, устраивает ли она их по содержанию и отвечает ли их целям. Мы гарантируем, что наша продукция соответствует нашим письменным характеристикам. **Ни одно из положений настоящего документа не должно рассматриваться как какая-либо другая гарантия, выраженная или подразумеваемая**, например гарантия товарных качеств или применения для определенной цели, а также защиты от какого-либо закона или патентных прав.

ХРАНИЕ

Продукт поставляется в невозвратных металлических бочках (200 Л) или пластиковых контейнерах (1 м³). По требованию могут быть поставлены 20 Л ведра.

Для обеспечения максимальной стабильности и сохранения оптимальных свойств смолы, она должна храниться в закрытых резервуарах при температуре ниже 23°C вне источников тепла и солнечного света. Для достижения правильного отверждения и работы температура смолы перед употреблением должна быть не ниже 18°C. Все места хранения и резервуары должны соответствовать местным противопожарным и строительным нормам. Нельзя использовать резервуары из меди или медесодержащих сплавов. Хранить отдельно от окисляющих материалов, пероксидов и солей металлов. Держать неиспользуемые контейнеры закрытыми. Складской запас нужно поддерживать на разумно - низком уровне, с оборотом материала "первый вошел - первый вышел". Гарантийный срок хранения относится к продукту в оригинальной, ненарушенной упаковке. Сроки хранения могут меняться под воздействием условий хранения.

БЕЗОПАСНОСТЬ

ПРОЧИТЕ И ПОЙМИТЕ ЛИСТ БЕЗОПАСНОСТИ МАТЕРИАЛА ДО НАЧАЛА РАБОТЫ С ПРОДУКТОМ

Получите копию листа безопасности материала прежде чем его использовать. Листы безопасности доступны у вашего торгового представителя Reichhold. Такую информацию нужно затребовать у всех поставщиков и понять прежде, чем использовать материал

НЕПОСРЕДСТВЕННОЕ СМЕШИВАНИЕ ЛЮБЫХ ОРГАНИЧЕСКИХ ПЕРОКСИДОВ С ЩЕЛОЧНЫМИ МЕТАЛЛАМИ, АМИНАМИ, ИЛИ ДРУГИМИ УСКОРИТЕЛЯМИ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ПРИВОДИТ К ИНТЕНСИВНОМУ РАСПАДУ.